

Tytuł Ekonomika procesów obróbki i montażu	Kod 10102222210102203111
Kierunek Mechanika i budowa maszyn - studia II stopnia	Rok / Semestr 1 / 2
Specjalność Informatyzacja i robotyzacja wytwarzania	Przedmiot obieralny
Godziny Wykłady: 1 Ćwiczenia: 1 Laboratoria: - Projekty / semina: -	Liczba punktów 2
	Język prowadzenia przedmiotu polski

Prowadzący:

dr inż. Marian Jankowiak
ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań
tel. +48(61) 6652 785
e-mail: marian.jankowiak@put.poznan.pl
dr inż. Jan Uniejewski
tel. +48(61) 6652 051
e-mail: jan.uniejewski@put.poznan.pl

Wydział:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania
ul. Piotrowo 3
60-965 Poznań
tel. (061) 665-2361, fax. (061) 665-2363
e-mail: office_dmef@put.poznan.pl

Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Przedmiot należy do grupy przedmiotów obieralnych specjalności Informatyzacja i Robotyzacja Wytwarzania, na studiach stacjonarnych II stopnia.

Założenia i cele przedmiotu:

Zapoznanie się z podstawami teoretycznymi obliczania kosztów, wydajności procesów obróbki skrawaniem i montażu.

Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Podstawy rachunku kosztów w przedsiębiorstwie, rodzajowy rachunek kosztów, rachunek kosztów według miejsc powstawania, stanowiskowy rachunek kosztów, kalkulacja według nośników kosztów, rachunek kosztów rzeczywistych, normatywnych i planowanych. Przesłanki ekonomiczne automatyzacji produkcji, ekonomiczna efektywność mechanizacji i automatyzacji montażu i robotyzacji, ekonomiczne aspekty stosowania oprzyrządowania technologicznego, ocena porównawcza kosztów operacji technologicznych na przykładzie procesu przecinania materiałów, metodyka wariantowania operacji technologicznych w aspekcie kosztów ich wykonania. Miejsca powstawania kosztów w procesie technologicznym. Metody określania kosztów, zysku i wydajności w różnych sposobach skrawania. Ekonomiczna i wydajnościowa trwałość ostrza. Optymalizacja parametrów skrawania w obróbce jedno i wielonarzędziowej uwzględniająca koszt, wydajność i zysk. Optymalizacja prędkości skrawania w warunkach zmiennych parametrów skrawania. Optymalizacja i wariantowanie procesu technologicznego - kryterium koszty. Systemy kalkulacyjne (parametryczne i analityczne). Komputerowy system wariantowania kosztów procesu technologicznego. Kierunki zmniejszania kosztów procesu technologicznego.

Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Znajomość podstaw: skrawania, projektowania procesów technologicznych, matematyki.

Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Wykład ilustrowany foliami, ćwiczenia.

Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Egzamin, zaliczenie ćwiczeń.

Bibliografia podstawowa:

1. Cichosz P. Ekonomiczne aspekty doboru narzędzi skrawających do zadania produkcyjnego Mechanik 10-11 Warszawa 2004
2. Krzyżaniak S., Kawalec M. Optymalizacja parametrów skrawania w obróbce jedno- i wielonarzędziowej WPP Poznań 1985
3. Nowak E. Decyzyjne rachunki kosztów PWN Warszawa 1994
4. Pająk E. Zaawansowane technologie współczesnych systemów produkcyjnych Wyd. Politechniki Poznańskiej Poznań 2000
5. Warnecke H.J., Bullinger H.J., Hichert R., Voegelé A. Rachunek kosztów dla inżynierów WNT Warszawa 1993

Bibliografia uzupełniająca:

-